



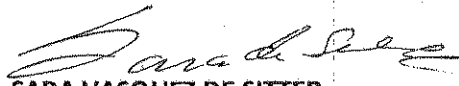
**Partido Popular Cristiano**  
Democrático - Progresista - Solidario

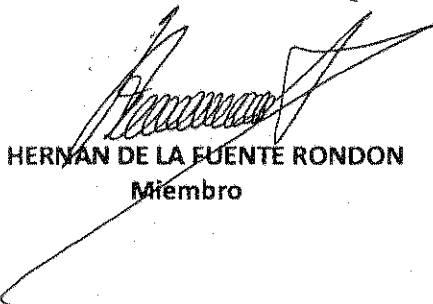
**ARTÍCULO TERCERO.-** Oficiar a la Secretaría Nacional de Organización, a fin que en cumplimiento del artículo 93º del Estatuto Partidario y bajo responsabilidad funcional, oficie al Jurado Nacional de Elecciones para que se registre la sanción impuesta por este Tribunal en el Registro de Organizaciones Políticas del Jurado Nacional de Elecciones para los fines pertinentes.

**ARTÍCULO CUARTO.-** Disponer por Secretaría del TNED, la publicación de la presente Resolución en la página web del Partido y en los medios internos en donde se pueda difundir la misma, para el debido conocimiento de la dirigencia y militancia de nuestra organización partidaria.

**ARTÍCULO QUINTO.-** Devolver los actuados al Tribunal Departamental de origen para su archivo.


Regístrese, Publíquese y Cúmplase.

  
**SARA VASQUEZ DE SITTER**  
Presidenta

  
**HERNAN DE LA FUENTE RONDON**  
Miembro

  
**MAXIMO CHUMPITAZ ARIAS**  
Miembro

  
**CARLOS CACERES BUCHELLI**  
Miembro

  
**Rosa Anevia Rioja S.**  
DNI 16784352